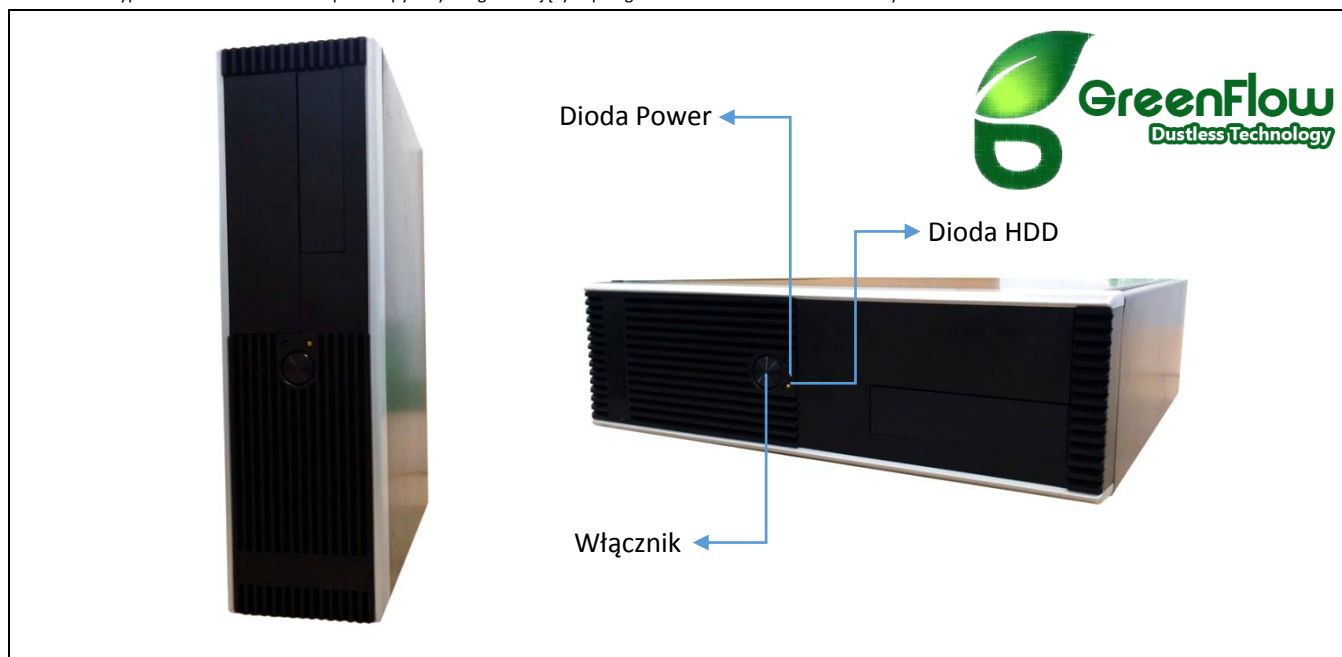


## GREENFLOW DUSTLESS TECHNOLOGY

Obudowa wyposażona w zestaw filtrów przeciwpływowych ograniczających przegrzewanie elementów elektronicznych



### SPECYFIKACJA

<b>Wymiary obudowy</b>	<b>325mm x 333mm x 96mm</b>
<b>Typ płyty głównej</b>	Micro ATX
<b>Ilość kieszeni</b>	1 x 3.5" lub 2 x 2,5"
<b>Panel przedni</b>	Przycisk POWER, Dioda POWER, Dioda HDD USB*4 + AC97 lub HD AUDIO
<b>Rodzaj materiału</b>	Surowce wtórne: stal, ognioodporne części plastikowe
<b>Cechy dodatkowe</b>	Czujnik otwarcia obudowy, Czytnik kart pamięci (opcjonalnie), Wewnętrzny głośnik (opcjonalnie), Podstawki do pracy pionowej/poziomej, Panel diagnostyczny (opcjonalnie)

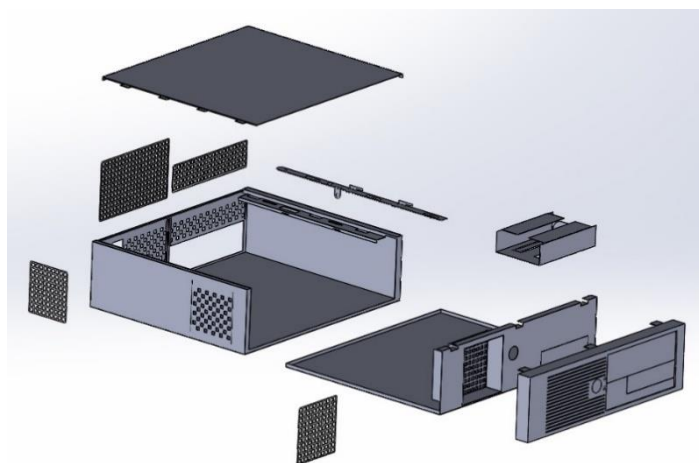


*Tył obudowy*

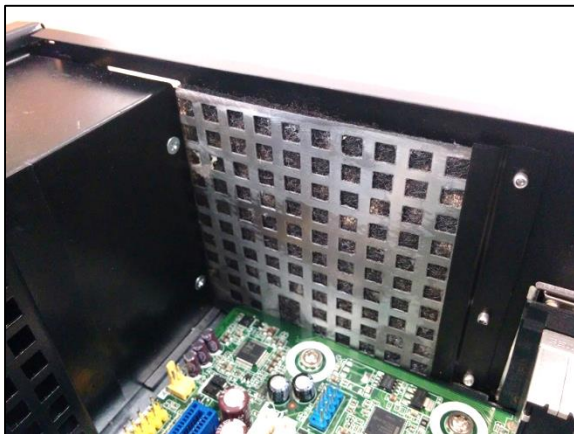
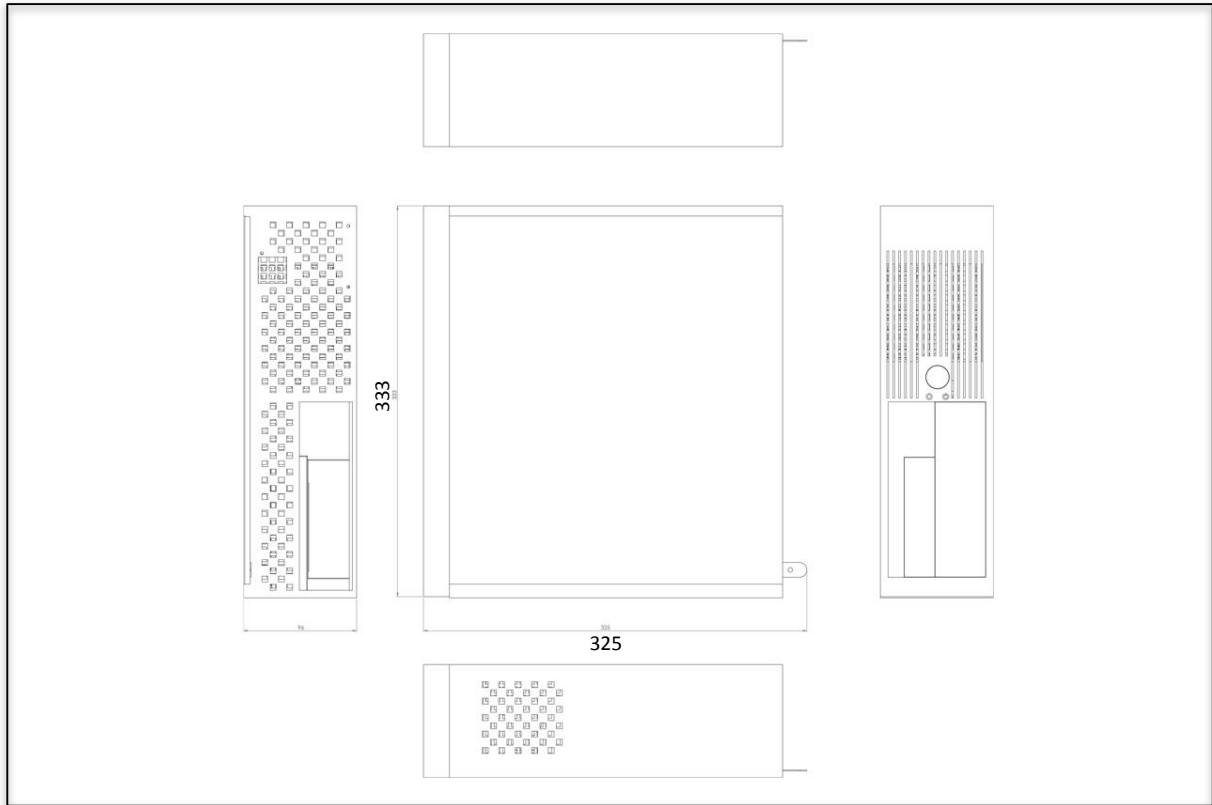
Dostępne kolory



Przy zamówieniu większej ilości istnieje możliwość wyboru koloru z palety RGB.



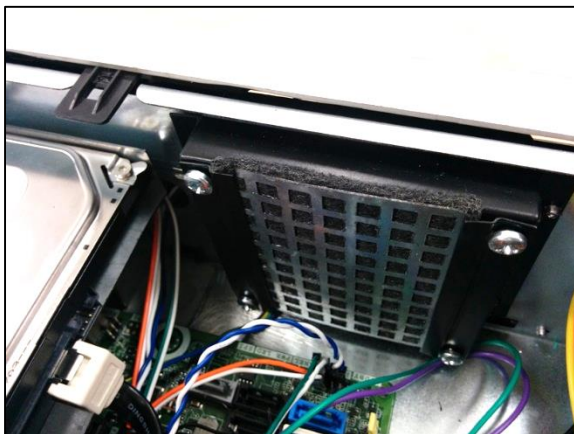
- Beznarzędziowa obudowa, zaprojektowana z myślą o szybkim montażu, łatwa i wygodna instalacja podzespołów.
- Podzespoły o standardowych wymiarach.
- Specjalnie zaprojektowane tunele na kable pozwolą zachować porządek oraz utrzymać odpowiedni przepływ powietrza.
- Zintegrowane filtry przeciwpływowe zmniejszające poziom zanieczyszczenia wnętrza urządzenia.
- Specjalny zasilacz umożliwiający sterowanie częstotliwością obrotów wentylatora.
- Zaprojektowana do pracy m.in. w środowiskach zapylnych (gabinet dentystyczny)
- Dedykowane oprogramowanie zarządzające GreenFlow Dustless Technology.



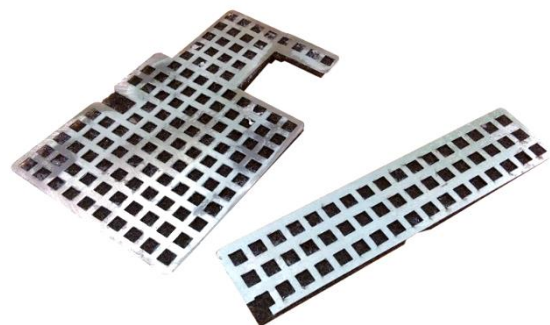
*Dedykowany filtr przeciwpyłowy*



*Dedykowany filtr przeciwpyłowy*



*Dedykowany filtr przeciwpyłowy*



*Dedykowane filtry przeciwpyłowe*